



ZOTECH jfm Spółka z o.o.

UCIOSARKA DWUSTRONNA U2PR



Prezentowana Uciosarka U2PR przeznaczona jest do dwustronnego zacinania na wymiar elementów krzywoliniowych z pianionego PCV. Znajduje ona szczególnie zastosowanie w produkcji listew przyszybowych o różnych kształtach liniowych. Również może służyć do obróbki opasek narożnych ościeżnic oraz listew z litego drewna lub MDF. Obrabiarka pracuje w cyklu półautomatycznym. W trakcie jednego cyklu maszyna wykonuje cięcie pod zadaniem kątem (w zakresie 90 – 15 stopni). Dodatkową funkcją obrabiarki jest możliwość odciągania odciętej, prawej listwy prostoliniowej.

Nowoczesna oraz solidna konstrukcja powoduje, że opisywana maszyna gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości obróbki, dużej wydajności oraz niezawodną pracę.

Na zdjęciu prezentowana jest obrabiarka w wykonaniu na prowadnicach igrasowych oraz korpusie uciosarko – wiertarki U2PRW.



ZOTECH jfm Spółka z o.o.

ul. Powstańców Wlkp. 1, 63-200 Jarocin

DZIAŁ SPRZEDAŻY: (062) 50 53 605, 50 53 606

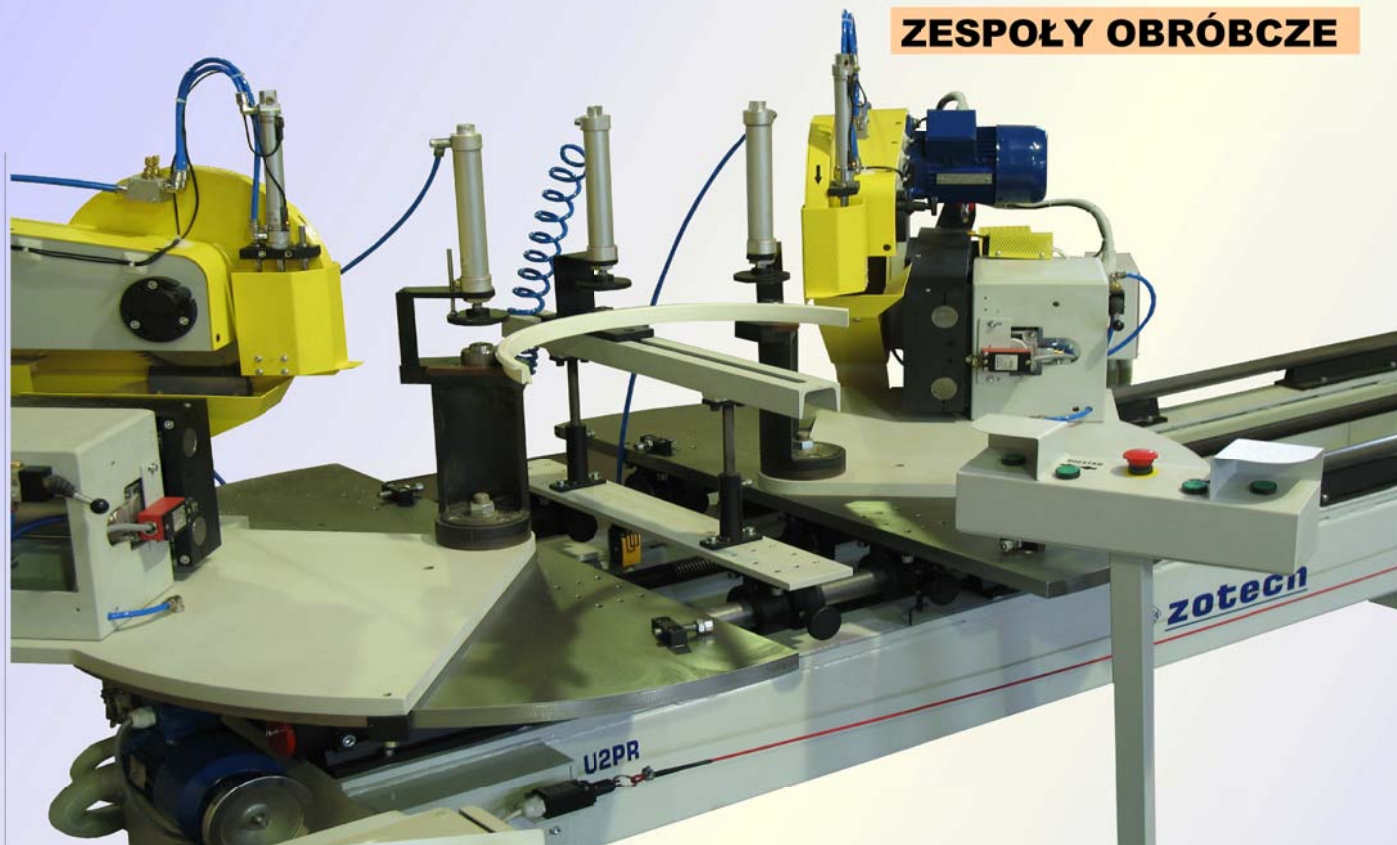
Tel. Kom. 0601 88 40 50, 0697 32 91 09

fax. (062) 50 53 610

e-mail : zotech@zotech.com.pl

<http://www.zotech.com.pl>

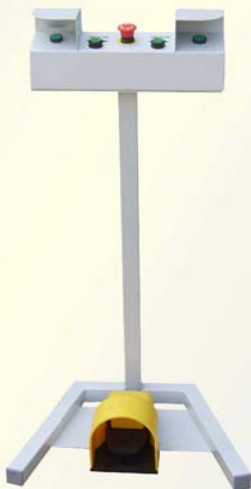
ZESPOŁY OBRÓBCZE



Urządzenie wyposażone jest w dwa zespoły obróbcze. Lewy zespół, który jest zamocowany na stałe, oraz prawy zespół – przesuwany. Każdy zespół obróbczy składa się z wrzeciona piły głównej oraz napędu. Maszyna wyposażona jest w podporę środkową, która wykorzystywana jest w szczególności do obróbki elementów krzywoliniowych lub jako podpora i baza. Dodatkowo może służyć do podparcia długich listw za prawym agregatem (zdjęcie prezentuje wykonanie maszyny na okrągłych prowadnicach liniowych oraz mniejszym korpusie).

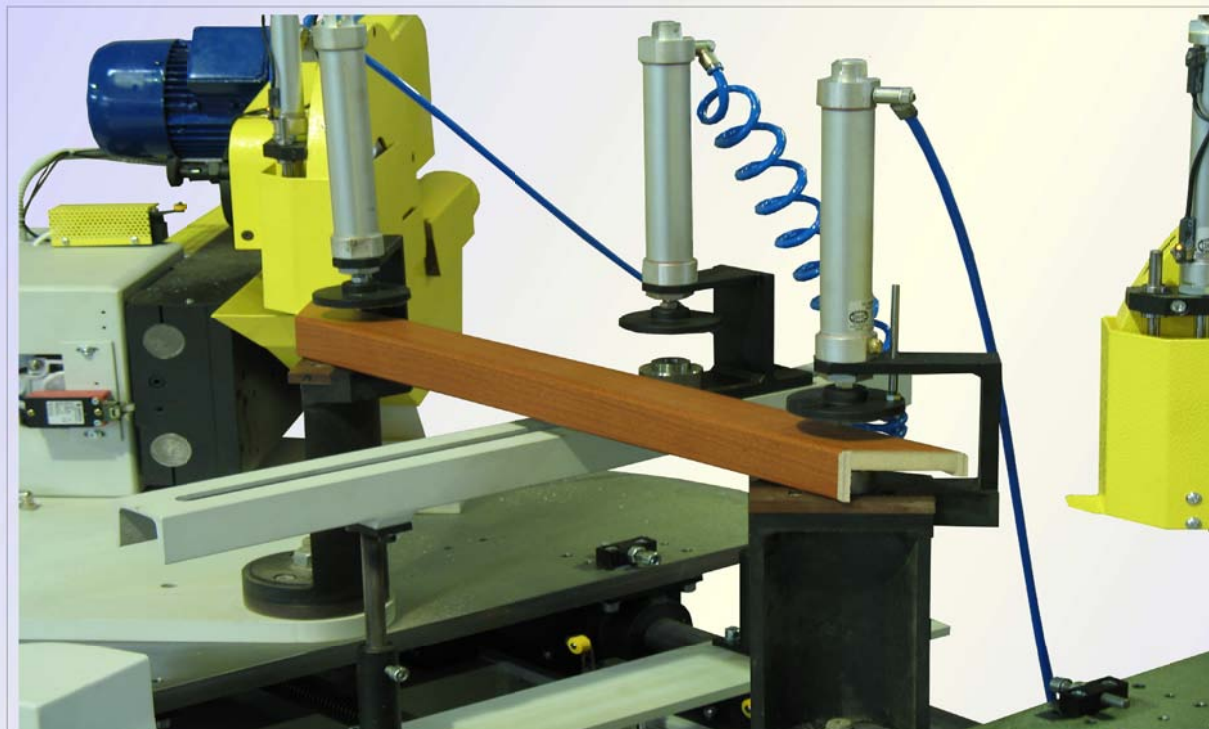
STEROWANIE

Sterowanie maszyny jest przejrzyste, proste obsłudze oraz funkcjonalne. Pozwala na załączenie lub wyłączenie z osobną, lewą i prawą pilą. Na stałym pulpicie znajduje się również: wyłącznik główny zasilania, przycisk stop-awaria, lampka kontrolna wskazująca zasilanie oraz lampka kontrolna wskazująca stan blokady posuwu.

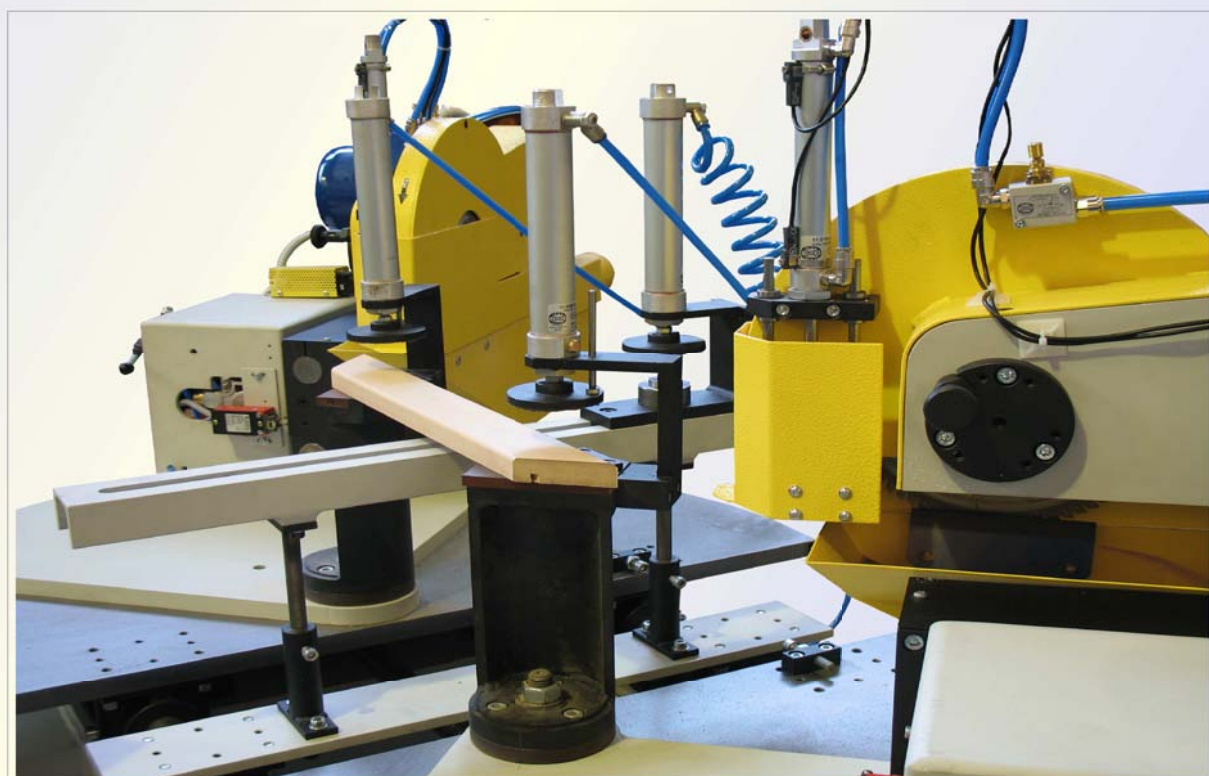


Agregaty posiadają niezależne napędy. Prawy zespół obróbczy nastawia się poprzez naciśnięcie przycisków sterowniczych od rozstaw na przenośnym pulpicie. Mechanizm wykonawczy stanowi przekładnia z silnikiem elektrycznym napędzająca śrubę trapezową. Pedal nożny służy do uruchamiania docisków. Ruch pił uruchamiany jest poprzez naciśnięcie przycisków sterowniczych na przenośnym pulpicie, pod osłonkami.

CIĘCIE OPASKI NAROŻNEJ OŚCIEŻNICY



CIĘCIE LISTEW PROSTOLINIOWYCH



Widok prawego zespołu obróbczego wykonanego na prowadnicach igrasowych



DANE TECHNICZNE UCIOSARKI U2PR

Max. wysokość ciętego materiału	40 mm
Max. szerokość ciętego materiału przy kącie 45°	100 mm
Max. szerokość ciętego materiału przy kącie oraz 90°	130 mm
Max. długość ciętego materiału	2 200 mm
Min. Długość ciętego materiału przy kącie 45°	200 mm
Średnica piły głównej	250 mm
Moc zainstalowania	2,7 kW
Ciśnienie robocze	0,6 Mpa
Wymiary: długość x szerokość x wysokość.	4300 x 1500 x 1570 mm

Uwaga! Wysokość ciecía uzależniona jest od średnicy zastosowanej piły.