



ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*

FREZARKA DWUSTRONNA FKL



Prezentowana Frezarka przeznaczona jest do dwustronnego frezowania w czolach elementów. Dla zwiększenia wydajności maszyna jest tak zaprojektowana aby w trakcie jednego cyklu móc obrabiać pakiet elementów. Podczas obróbki, elementy są unieruchomione na podpórkach, a wrzeciona wykonują ruch liniowy przód-tył, frezując pod kątem 90 stopni. Obrabiarka znajduje szczególnie zastosowanie w produkcji listew przyszybowych, wykonywanych z pianionego PCV lub innych materiałów.

Nowoczesna oraz solidna konstrukcja powoduje, że opisywana maszyna gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości obróbki, dużej wydajności oraz niezawodną pracę.



ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*

63-200 Jarocin, ul. Powstańców Wlkp. 1

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

(062) 50 53 605, 50 53 606

Tel. kom. 0601 88 40 50, 0605 62 48 95

fax. (062) 50 53 610

e-mail : zotech@zotech.com.pl

<http://www.zotech.com.pl>

ZESPOŁY OBRÓBCZE



Urządzenie wyposażone jest w dwa zespoły obróbcze. Lewy zespół, który jest zamocowany na stałe, oraz prawy zespół – przesuwny. Każdy zespół obróbczy składa się z wrzeciona na którym zamocowany jest frez oraz napęd. Maszyna posiada podpórki na których kładziemy pakiet elementów przeznaczonych do obróbki. Zespoły docisków odpowiadają za unieruchomienie w dwóch płaszczyznach. Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w podporę środkową, która służy do podparcia dłuższych elementów.

STEROWANIE

Sterowanie maszyny jest przejrzyste, proste w obsłudze oraz funkcjonalne. Pozwala na załączenie lub wyłączenie z osobna, lewy bądź prawy frez. Na skrzynce sterującej znajdują się: włącznik główny zasilania, przełącznik klawiszowy od lewego frezu oraz przełącznik od prawego. Dodatkowo zainstalowana jest lampka kontrolna wskazująca zasilanie.



Agregaty posiadają niezależne napędy. Prawy zespół obróbczy nastawia się poprzez kręcenie pokrętłem umieszczonym z lewej strony korpusu. Pokrętło napędza śrubę trapezową, która połączona jest z prawym zespołem i powoduje jego przesuw. Ruch agregatów frezujących uruchamiany jest poprzez naciśnięcie przycisków sterowniczych „start” na pulpicie umieszczonym na wysięgniku.



DANE TECHNICZNE FREZARKI FKL

Max. wysokość frezowanego materiału	30	mm
Max. szerokość frezowanego materiału lub pakietu	150	mm
Max. długość frezowanego materiału	1 800	mm
Min. długość frezowanego materiału przy kącie 90°	250	mm
Średnica freza	120 - 125	mm
Moc zainstalowania	3	kW
Ciśnienie robocze	0,6	Mpa
Wymiary: długość x szerokość x wysokość.	3000 x 1000 x 1400	mm



ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*
63-200 Jarocin, ul. Powstańców Wlkp. 1
DZIAŁ SPRZEDAŻY:(062) 50 53 605, 50 53 606
fax. (062) 50 53 610
e-mail : zotech@zotech.com.pl
<http://www.zotech.com.pl>