



ZOTECH *jfm Sp. z o.o.*

FREZARKA JEDNORZECIONOWA

F3 OPTIMAL



FREZARKA F3 Optimal przeznaczona jest do jednostronnego zbierania nadmiaru wystającego obrzeża górnej krawędzi formatki. Maszyna frezuje obrzeża typu ABS i PCV, naturalne oraz papierowe na płaszczyznach prostoliniowych oraz krzywoliniowych.

Zalety opisywanej frezarki:

- duży stół roboczy wykonany ze stalowej płyty o grubości 10 mm,
- listwy tekstolitowe mocowane do blatu roboczego poprzez magnesy,
- wózek kopiujący na górnym agregacie odpowiadający za dostosowanie się freza do zmian w grubości obrabianego elementu,
- zmiana grubości obrabianego obrzeża poprzez pokrętło z licznikiem,
- szybka zmiana grubości frezowanego materiału poprzez pokrętło z licznikiem,
- solidna konstrukcja,



Green Line



UWAGA! Obrabiarka zapewni prawidłową pracę tylko przy współpracy z odpowiednim odciąganiem wiórów.

ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

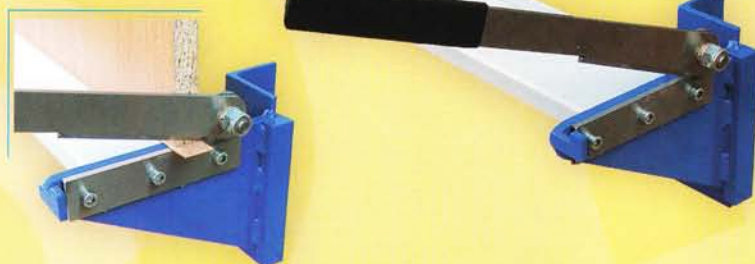
ZESTAWY DYSTANSÓW NA MAGNESACH DM

Zestaw dystansów na magnesach, przeznaczony jest do frezowania elementów krzywoliniowych.
Eliminuje on konieczność wykonywania stałego szablonu.
Wszystkie elementy tego zestawu mocowane są do blatu poprzez magnesy.



Zespół ręcznej gilotyny RG

Zespół ręcznej gilotyny RG montujemy w przedniej części korpusu obrabiarki. Służy ona do dokładnego odcinania obrzeża z długości elementu na zasadzie nożyc tnących.



URZĄDZENIA WYKAŃCZAJĄCE OBRZEŻA PCV I ABS

KAPÓWKA Z ZAOKRĄGLARKĄ NAROŻY KF2



KF2 przeznaczona jest do docinania obrzeży frezem piłkowym na długość elementu oraz zaokrąglania naroży oklejonych obrzeżami ABS i PCV. Działanie urządzenia oparte jest na sterowaniu elektro-pneumatycznym. Zaokrąglarka wyposażona jest w docisk elementu poprzez siłownik. Cykl obróbki realizowany jest poprzez pedał nożny.

POLERKA DWUSTRONNA PO6



Polerka PO6 przeznaczona jest do dwustronnego polerowania krawędzi za frezowanych obrzeży dla elementów prostoliniowych oraz krzywoliniowych.

Parametr	wymiar	FWP.c	F3 Optimal	KF1	KF2	PO6
Wymiary obrabianych elementów:	-----	-----	-----	-----	-----	-----
- długość	mm	dowolna	dowolna	dowolna	dowolna	dowolna
- szerokość	mm	50 / dowolna	50 / dowolna	50 / dowolna	50 / dowolna	50 / dowolna
- grubość	mm	16 / 100	16 / 100	10 / 100	10 / 45	16 / 100
Grubość obrabianego obrzeża	mm	0,3 - 3	0,3 - 3	0,3 - 3	0,3 - 3	0,3 - 3
Posuw	m / min	ręczny	ręczny	-----	-----	ręczny
Regulacja wysuwu wrzeciona	-----	-----	-----	na pneumatyce	na pneumatyce	-----
Rozsuwanie agregatów obróbczych (przy wprowadzaniu elementu)	-----	mechaniczny	mechaniczny	-----	-----	-----
Obroty silnika (silników)	obr. / min	od 0 do 6000	2890	2890	2890	2890
Prędkość skrawania	m/s	od 0 do 37	25	przy kapowaniu 15 przy frezowaniu 10	przy kapowaniu 30 przy frezowaniu 10	przy polerowaniu 22
Zapotrzebowanie mocy	kW	0,8	0,4	0,4	0,4	0,5
Ciśnienie robocze	Mpa	-----	-----	0,6	0,6	-----
Waga	kg	170	92	45	41	35
Wymiary stołu roboczego	mm	1000 x 655	1000 x 655	600 x 630	600 x 630	1000 x 700
Wymiary robocze (bez wyposażenia)	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Długość x szerokość x wysokość	mm	1050 x 900 x 1350	1050 x 900 x 1350	800 x 840 x 1000	710 x 750 x 1020	1000 x 700 x 1150