



# ZOTECH *jfm Sp. z o.o.*

## OKLEJARKA

# OWP3 bis



Oklejarka OWP3 bis przeznaczona jest do oklejania krawędzi elementów prosto i krzywoliniowych obrzeżem typu ABS, PCV, papierowym oraz okleinami naturalnymi.

Do zalet maszyny należy:

- duży stół roboczy wykonany ze stalowej płyty,
- podawanie oraz obcinanie nadmiaru obrzeża za pomocą jednego pedału nożnego,
- niezależny układ regulacji temperatury grzałki wewnątrz zbiornika oraz grzałki wewnątrz wałka nanoszącego klej umożliwiające pozostawienie oklejarki w stan czuwania,
- elektryczna blokada posuwu,
- listwy tekstolitowe mocowane do blatu roboczego poprzez magnesy,
- solidna konstrukcja,

# Red Line



## ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*

ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 63-200 Jarocin  
tel. sekretariat 0048 62 50 53 600 fax 0048 62 50 53 610  
e-mail: zotech@zotech.com.pl <http://www.zotech.com.pl>

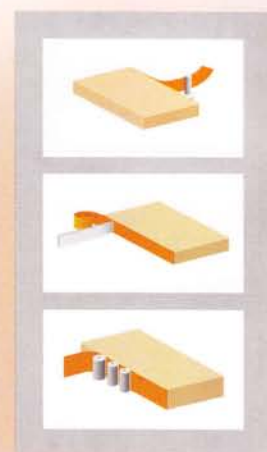
DZIAŁ SPRZEDAŻY

tel. 0048 62 50 53 605 tel. 0048 62 50 53 606  
kom. 0048 601 88 40 50, 0048 697 32 91 09

Producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych nie mających wpływu na funkcjonalność maszyn

# OKLEJARKA

## OWP3 bis + H100



## Red Line

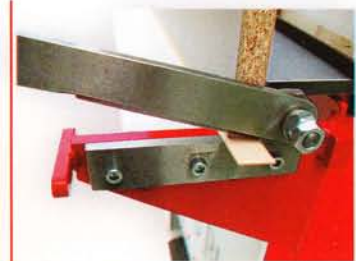
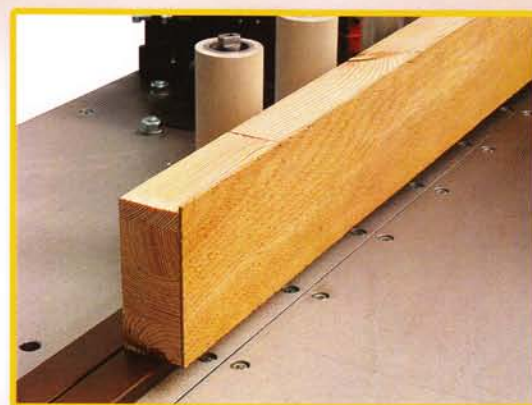
OKLEJARKA OWP3 bis + H100 przystosowana jest do oklejania obrzeżem o szerokości do 105 mm. Maszyna znajduje szczególnie zastosowanie w produkcji mebli w okleinach naturalnych. Oklejarka dokleja również szerokie obrzeża PCV i ABS. Konstrukcja wałka klejowego zapewnia idealne nałożenie kleju na całą szerokość obrzeża.

Prezentowana oklejarka wyposażona jest w n/w wyposażenie dodatkowe:

- stoliki boczne **SB**, powiększające długość blatu roboczego do 1600 mm,
- dodatkowe dogrzewanie **DG**,
- podpórę materiału **PM1**.

### Zespół ręcznej gilotyny RG

Zespół ręcznej gilotyny RG montujemy w przedniej części korpusu obrabiarki. Służy on do dokładnego odcinania obrzeża z długości elementu na zasadzie nożyc tnących. Umożliwia obróbkę obrzeży do szerokości 100 mm.



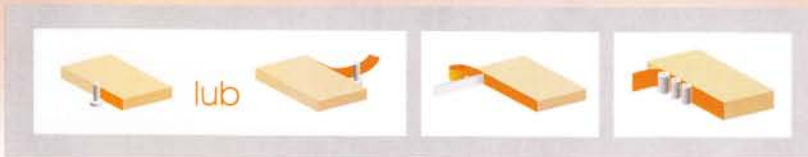
# OKLEJARKA

## OWP3 bis + PW



**Przystosowana  
do nakładania kleju  
na krawędź elementu  
lub na obrzeże**

*Red Line*



Oklejarka OWP3 bis z przekładanym wałkiem klejowym PW jest konstrukcją, łączącą rozwiązanie zbiornika klejowego z oklejarki do elementów krzywoliniowych ze zbiornikiem od oklejarki przelotowej. Wałek klejowy posiada dwustronną głowicę klejową, która umożliwia nakładanie kleju na krawędź formatki lub na obrzeże. Dodatkowo zbiornik klejowy jest amortyzowany, prowadzony ślizgiem. Elementy krzywoliniowe kleimy metodą nakładania kleju na obrzeże a elementy prostoliniowe metodą nakładania kleju na krawędź formatki. Klejenie w ten sposób eliminuje odkształcenia termiczne w przypadku klejenia cienkimi obrzeżami PCV lub ABS, ma również szczególne znaczenie dla klejenia obrzeżami naturalnymi, które nie zawsze są o idealnej grubości czy wysokości. Zdarza się również, że są one delikatnie połamane. Nałożenie kleju na krawędź płyty a następnie dociśnięcie obrzeża na ogumowanej rolce powoduje idealne doklejenie tychże obrzeży.

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE OKLEJAREK

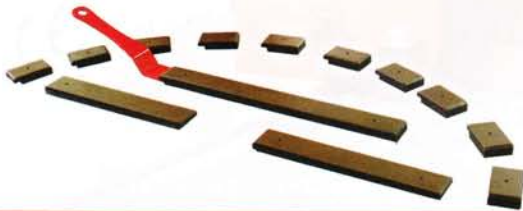
## PŁYNNĄ REGULACJĄ OBROTÓW RB

RB pozwala na płynną regulację obrotów wałków prowadzących w zakresie od 0 do 8 m/min. Zastosowanie tej regulacji znajduje szczególnie zastosowanie podczas klejenia formatek krzywoliniowych.



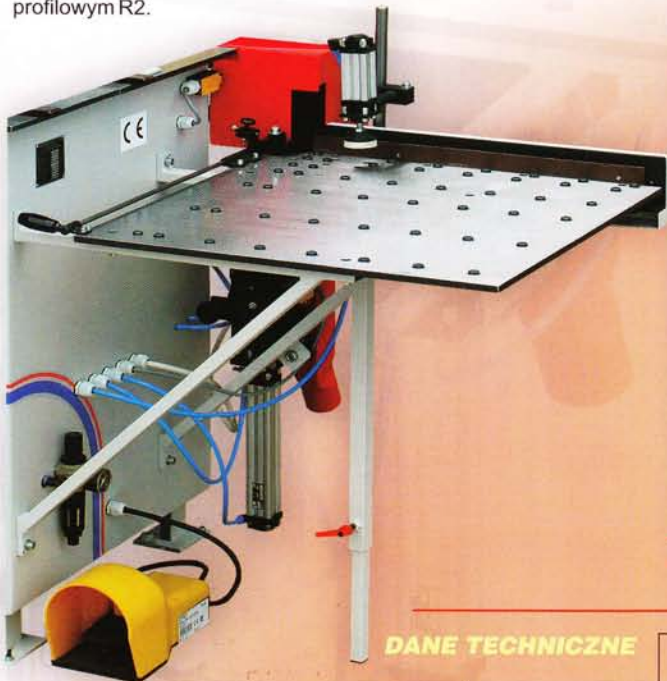
## ZESTAW DYSTANSÓW DM

Zestaw dystansów na magnesach, przeznaczony jest do oklejania elementów krzywoliniowych. Eliminuje on konieczność wykonywania stałego szablonu.



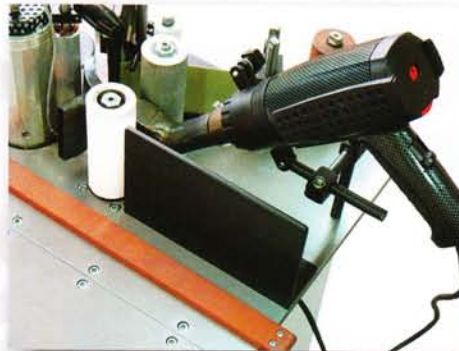
## KAPÓWKO - FAZOWARKA KF1

Oklejarki można dodatkowo wyposażyć w kapówko - fazowarkę KF1. Urządzenie to przeznaczone jest do dokładnego odcinania obrzeża z długości elementu oraz fazowania narożnika frezem profilowym R2.



## UKŁAD DOGRZEWANIA DG

DG składa się z elementu grzejnego oraz podwójnej dyszy, która pozwala na jednoczesne podgrzanie oklejanej krawędzi formatki oraz wewnętrzną stronę obrzeża. Podgrzanie oklejanej krawędzi formatki ma szczególne znaczenie w okresie zimowym, gdy jest ona magazynowana w pomieszczeniach o niskich temperaturach. Podgrzanie obrzeża jest wskazane w przypadku oklejania obrzeżami ABS i PCV,



które w momencie nałożenia kleju na jego powierzchnię pochłaniają znaczny procent temperatury kleju. Dodatkowo podgrzane obrzeże charakteryzuje się większą elastycznością w trakcie klejenia elementów krzywoliniowych.

## POSUW GÓRNY PG

Posuw górny PG służy do automatycznego przesuwu oklejonego elementu z jednoczesnym dociskiem górnym. Posuw znajduje szczególne zastosowanie podczas oklejania formatek o większych gabarytach.



### DANE TECHNICZNE

Parametr	Jednostki	OWP3 bis	OWP3 bis H100	OWP3 bis + PW
		Wymiar	Wymiar	Wymiar
Wymiary obrabianych elementów - długość - grubość	mm mm	200 – dowolna 16 – 58	200 – dowolna 16 – 100	200 - dowolna 16 - 58
Wymiary obrzeża - szerokość - grubość obrzeża ABS i PCV - grubość obrzeża naturalnego i papierowego	mm mm mm	16 – 60 0,8 – 3 0,3 – 3	16 – 105 0,8 – 3 0,3 – 3	16 - 60 0,4 - 3 0,3 - 3
Prędkość posuwu - oklejarka w standardzie - oklejarka z regulacją obrotów RB	m/min. m/min.	5-stała 0 – 8 płynna	5-stała 0 – 8 płynna	5 - stała -----
Zapotrzebowanie mocy	kW	1,8	1,8	1,8
Napięcie zasilania		400 V – 50 Hz	400 V – 50 Hz	400 V - 50 Hz
Wymiary gabarytowe - długość - szerokość - wysokość	mm mm mm	1350 1400 1070	1350 1400 1150	1350 1400 1070
Masa obrabiarki	kg	180	190	185