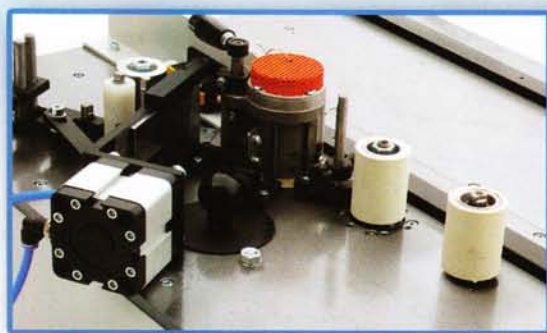
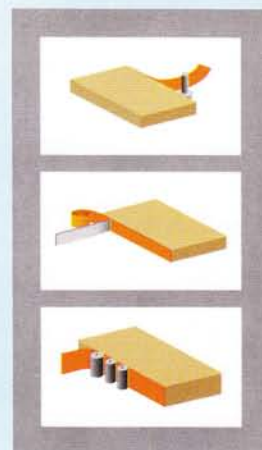




# ZOTECH *jfm Sp. z o.o.*

## OKLEJARKA

# OWP3 bis Pneumat



## Blue Line



Oklejarka OWP3 bis Pneumat przeznaczona jest do oklejania krawędzi elementów prosto i krzywoliniowych obrzeżem typu ABS, PCV, papierowym oraz okleinami naturalnymi.

Do zalet należy:

- elektro - pneumatyczny układ sterujący,
- automatyczne podawanie i odcinanie obrzeża z rolki w trakcie oklejania elementów prostoliniowych,
- sterowanie w/w funkcji pedałem nożnym w trakcie oklejania elementów krzywoliniowych,
- stół roboczy wykonany ze stalowej płyty o grubości 10 mm,
- elektryczna blokada posuwu,
- czas przygotowania maszyny do pracy około 20 min,
- niezależny układ regulacji temperatury grzałki wewnątrz zbiornika oraz grzałki wewnątrz wałka nanoszącego klej umożliwiające pozostawienie oklejarki w stan czuwania,
- sterowanie spodnią grzałką zbiornika na bazie regulatora mikroprocesowego, jednokanałowego z cyfrowym wyświetlaczem uzyskanej temperatury,
- listwy tekstolitowe mocowane do blatu roboczego poprzez magnesy.
- solidna konstrukcja.

### ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*

ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 63-200 Jarocin  
tel. sekretariat: 0048 62 50 53 600 fax: 0048 62 50 53 610  
e-mail: zotech@zotech.com.pl http://www.zotech.com.pl

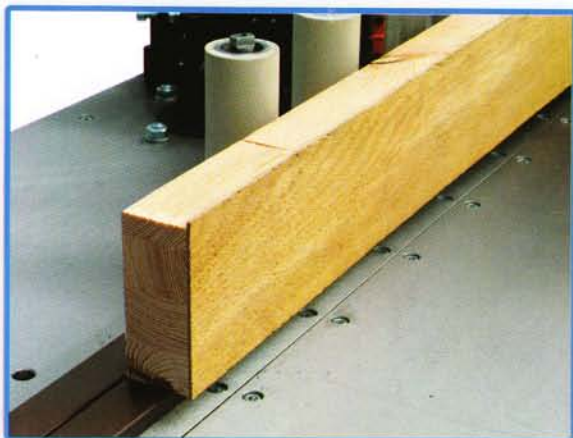
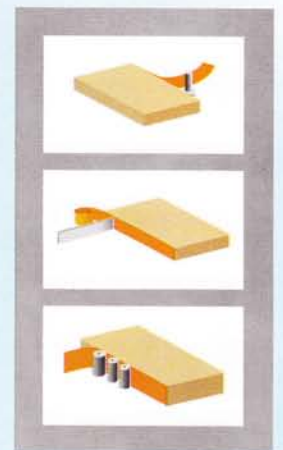
DZIAŁ SPRZEDAŻY

tel. 0048 62 50 53 605 tel. 0048 62 50 53 606  
kom. 0048 601 88 40 50, 0048 697 32 91 09

Producent zastrzega sobie możliwość zmian konstrukcyjnych nie mających wpływu na funkcjonalność maszyn.

# OKLEJARKA

## OWP3 bis Pneumat + H100



### Blue Line

OKLEJARKA OWP3 bis + H100 przystosowana jest do oklejania obrzeżem o szerokości do 120 mm. Maszyna znajduje szczególnie zastosowanie w produkcji mebli w okleinach naturalnych.

Oklejarka dokleja również szerokie obrzeża PCV i ABS. Konstrukcja wałka klejowego zapewnia idealne nałożenie kleju na całej szerokości obrzeża.

Prezentowana oklejarka może być wyposażona w n/w wyposażenie dodatkowe:

- dostosowanie do klejenia szerokimi obrzeżami H 100 - 120,
- stoliki dodatkowe SB, powiększające długość stołu roboczego do 1600 mm,
- posuw górny PG,
- płynna regulacja obrotów RB pozwalająca na regulację prędkości w zakresie od 0 do 8 m/min.,
- podpora materiału PM1,
- zestaw dystansów na magnesach DM ułatwiający oklejanie elementów krzywoliniowych (eliminuje konieczność wykonywania dodatkowego szablonu).



# URZĄDZENIE SŁUŻĄCE DO ODCINANIA OBRZEŻA Z DŁUGOŚCI

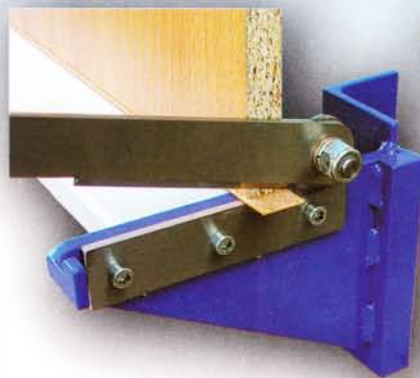


## Kapówko - fazowarka KF1

Oklejarki można wyposażyć w kapówko - fazowarkę KF1 mocowaną z prawej strony korpusu. Jest to urządzenie, które działa na sterowaniu elektropneumatycznym, z dociskiem elementu podczas obróbki za pomocą siłownika. Pozwala ono docinać piłką obrzeże na dokładnie z długości elementu oraz fazować narożniki frezem profilowym R2.

## Zespół ręcznej gilotyny RG

Zespół ręcznej gilotyny RG montujemy w przedniej części korpusu obrabiarki. Służy ona do dokładnego odcinania obrzeża z długości elementu na zasadzie nożyc tnących.



### DANE TECHNICZNE

| Parametr   | Jednostki        | OWP3 bis Pneumat              | OWP3 bis Pneumat + PW         | OWP3 bis Pneumat +H100               |
|--|------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
|  |                  | Wymiar                        | Wymiar                        | Wymiar                               |
| Wymiary obrabianych elementów<br>- długość<br>- grubość  | mm<br>mm         | 200 - dowolna<br>16 - 58      | 200 - dowolna<br>16 - 58      | 200 - dowolna<br>16 - 100 (115)      |
| Wymiary obrzeża<br>- szerokość<br>- grubość obrzeża ABS i PCV<br>- grubość obrzeża naturalnego i papierowego | mm<br>mm<br>mm   | 16 - 60<br>0,8 - 3<br>0,3 - 3 | 16 - 60<br>0,4 - 3<br>0,3 - 3 | 16 - 105 (120)<br>0,8 - 3<br>0,3 - 3 |
| Prędkość posuwu<br>- oklejarka w standardzie<br>- oklejarka z regulacją obrotów RB                           | m/min.<br>m/min. | 5 - stała<br>0 - 8 płynna     | 5 - stała<br>-----            | 5 - stała<br>0 - 8 płynna            |
| Zapotrzebowanie mocy   | kW               | 1,8                           | 2,1                           | 1,8                                  |
| Napięcie zasilania   |                  | 400 V - 50Hz                  | 400 V - 50Hz                  | 400 V - 50Hz                         |
| Wymiary gabarytowe<br>- długość (+ SB)<br>- szerokość<br>- wysokość  | mm<br>mm<br>mm   | 1000 (1600)<br>1350<br>1150   | 1000 (1600)<br>1350<br>1150   | 1000 (1600)<br>1350<br>1210          |
| Masa obrabiarki  | kg               | 180                           | 195                           | 190                                  |
| Ciśnienie robocze  | Mpa              | 0,6                           | 0,6                           | 0,6                                  |