

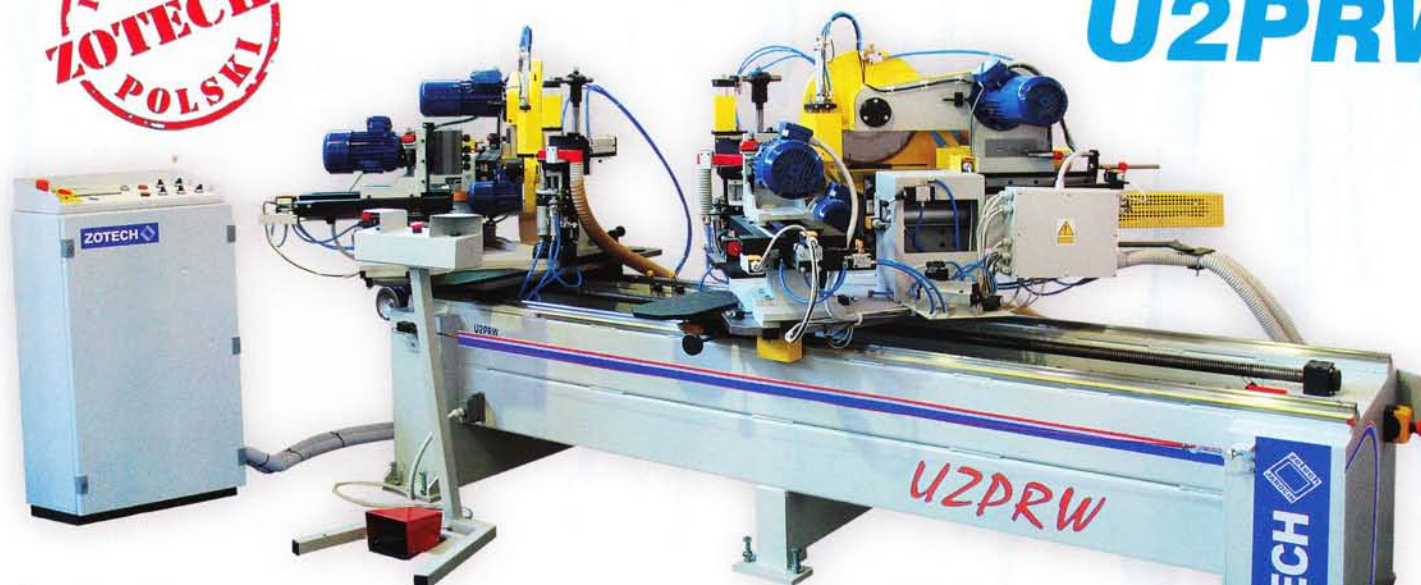


# ZOTECH *jfm Sp. z o.o.*

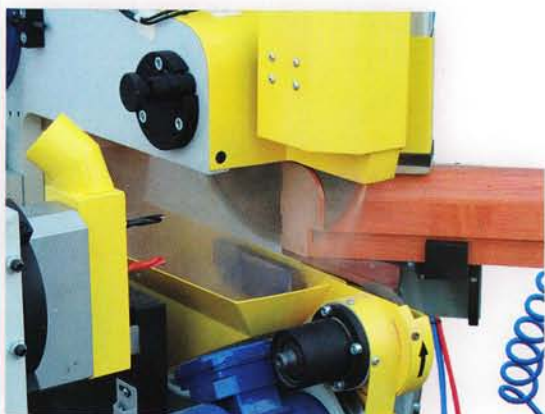
## UCIOSARKO - WIERTARKA DO OŚCIEŻNIC



# U2PRW



Prezentowana uciosarko – wiertarka U2PRW przeznaczona jest do obróbki stałych ościeżnic z litego drewna lub MDF oraz opasek drzwiowych - maskujących. Obrabiarka również pracuje w cyklu półautomatycznym. W trakcie jednego cyklu maszyna wykonuje: cięcie pod zadaniem kątem (w zakresie 45 – 90°) oraz odwierty w zaciętej płaszczyźnie. Dodatkową funkcją obrabiarki jest możliwość zacinania opasek narożnych od ościeżnic z regulowaną szerokością oraz wykonanie nieprzelotowych otworów pod złącza puszkowe. Obrabiarka wyposażona jest również w system docisków pracujących w dwóch płaszczyznach. W skład strefy docisku wchodzi dociski poziome oraz pionowe. Dociski poziome odpowiadają za dociśnięcie do baz pionowych i wyprostowanie elementu. Natomiast pionowe odpowiadają za unieruchomienie elementu w trakcie obróbki. Docisk poziomy zawsze wyprzedza docisk pionowy.

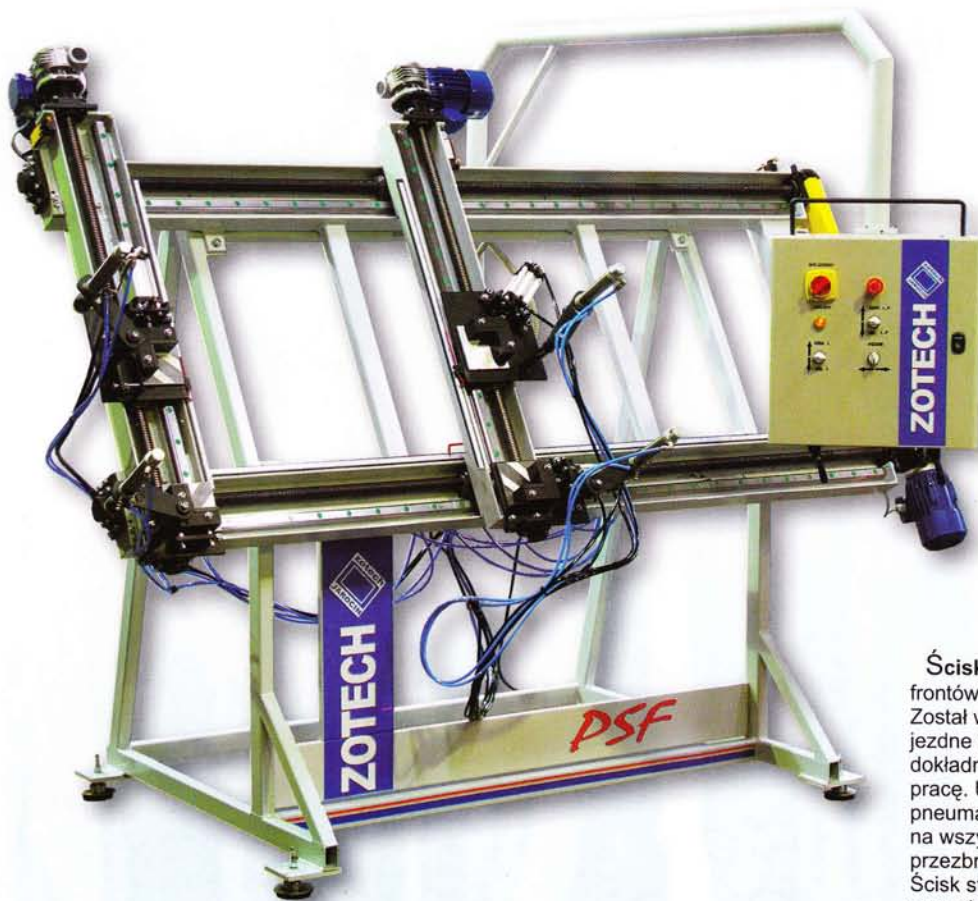


Poniższy rysunek przedstawia możliwości nastawcze agregatów obróbczych oraz metody łączenia stałej ościeżnicy na które pozwala nam aktualnie wykonanie obrabiarki.



**ZOTECH** *jfm Spółka z o.o.*





#### Dane techniczne:

Wymiary ściskanych elementów:			
Max. długość	(mm)	2100	
Max. szerokość	(mm)	750	
Max. grubość	(mm)	100	
Pola robocze	(szt.)	1	

Ścisk pneumatyczny przeznaczony jest do montażu frontów meblowych z listew MDF oraz litego drewna. Został wyposażony w wysokiej jakości prowadnice jezdne tj. "iksowe", które gwarantują uzyskanie dużej dokładności, wydajności oraz zapewniają niezawodną pracę. Urządzenie posiada sterowanie elektro-pneumatyczne. Zastosowanie elektrycznych napędów na wszystkie nastawy daje możliwość szybkiego przeobrażenia na różne wymiary ściskanych elementów. Ścisk stanowi uzupełnienie uciosarko-wiertarek w produkcji frontów meblowych.

## DANE TECHNICZNE UCISARKO - WIERTAREK

Parametr	Wymiar	U2PRW do frontów	U2PRW do ościeżnic
Max. wysokość ciętego materiału	mm	60	105
Max. szerokość ciętego materiału przy kącie 45°	mm	100	70
Max. szerokość ciętego materiału przy kącie 90°	mm	150	165
Max. długość ciętego materiału	mm	2 200	2 200
Max. długość ciętego materiału przy kącie 45°	mm		
- w modelu bez wiercenia dolnego	mm	285	285
- w modelu z wierceniem dolnym	mm	455	455
Średnica piły głównej	mm	250 lub 300	350
Średnica podcinacza	mm	100	100
Max. średnica freza dolnego	mm	35	20
Max. głębokość frezowania dolnego	mm	15	15
Średnica osadzenia wiertel czołowych oraz freza dolnego	mm	10	10
Głowica wiertarska (wiercenie czołowe)			
- wrzeciona	szt.	4	4
- rozstaw osiowy wrzecion	mm	32; 32; 40;	32; 32; 40;
- układ wrzecion		liniowy	liniowy
Max. głębokość wiercenia czołowego	mm	60	60
Moc zainstalowania	kW	7,0	7,0
Ciśnienie robocze	Mpa	0,65	0,65
Wymiary: długość x szerokość x wysokość	mm	4300 x 1600 x 1570	4300 x 1600 x 1650